

FUJIGIKEN

不二技研工業株式会社

本社

〒078-8275
北海道旭川市工業団地 5 条 2 丁目 1 番 28 号
TEL.0166-36-8400 FAX.0166-36-5767

東京事業部

〒101-0025
東京都千代田区神田佐久間町 4 丁目 22 番 1 号
TEL.03-3863-8240 FAX.03-3863-8236
E-mail.tokyo.eigyoh@fuji-giken.jp

私たちは「運ぶ」を「技術」で「形」にします。

経営方針

当社は北海道に工場を構え、省力化設備の製作及び販売と据付・アフターサービスを行っております。パレタイザの製作・販売、コンベヤ及び移載機等の搬送機器の製作販売を中心に経験と技術力を活かし、新製品の開発にも取り組んでおります。

常に「高品質」をモットーにお客様の要望に自信を持ってお答えできる製品作りに努めています。

ラインナップ

- 機械式パレ・デパレタイザ
- パレット搬送用コンベヤ
- フジエース周辺コンベヤライン
- 自動倉庫周辺コンベヤライン
- ピッキングステーションライン
- 段積み・段バラシ装置
- 倒立・転倒・水平回転装置
- トラックローダー・アンローダー
- ステーション台車
- ドーリー台車段積み載せ込み装置
- ロール紙搬送装置・ワインダー台車
- 特殊環境（冷凍・クリーン・ダーティー等）搬送装置
- 積層板ガラス搬送ライン

▶ 製品紹介



機械式パレタイザ（袋用）

- 取扱物：粉・粒子状製品入り袋（小麦・米・樹脂原料・セメント・肥料など）
- 1800袋/h（MAX 2000袋）
- サーボモータを使用し、省エネ・省音
- 長寿命（20年以上の長寿命使用機 在り）
- パレタイズ荷姿が非常にキレイ
- 米国ベーカリー規格に準じた製粉大手メーカー基準を満たす粉溜まり・清掃性の対応



機械式パレタイザ（箱用）

- MAX 5000ケース/h 高能ラインパレタイズ
- サーボモータを使用し、省エネ・省音
- 長寿命（20年以上の長寿命使用機 在り）
- パレタイズ荷姿が非常にキレイ



トラックローダー

- 工場内コンベヤラインからトラック出荷までを自動搬送、トラック荷台高さコンベヤライン高さを自動補正、ワンマンでの出荷作業が可能になります。



Vertical Sorter

- 連続型垂直搬送機と垂直連続仕分け（sorter）の機能を兼ね備え、2000ケース/hの処理能力、多彩なレイアウト性を有する装置です。



オーダーメイド（低床走行台車など）

- オーダーメイド商品を多彩な基礎構造を基に設計致します。
- 低床搬送 リフター機能 水平移載
- 高荷重 軽重量 低振動 省音 クリーン環境
- 多機能（センターリング・フローティングなど）
- 安全性
- レイアウト性



ロボット式パレタイザ フジエース

- 不二輸送機工業のフジエースと周辺コンベヤを組み合わせたパレタイザ設備を構築します。
- グループの結束で計画からアフターフォローまでご提案致します。

▶ 物流機器ラインナップ

アイルコンベヤ



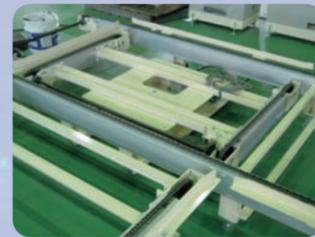
自動倉庫・スタッカークレーンへの受け渡しをアシストするコンベヤ

トラバーサー



各ステーションコンベヤへ振分け搬送するコンベヤ、搭載横行台車

直角移載コンベヤ



パレット搬送方向を直角転換直交ラインの構成も可能

ターンコンベヤ



パレットコンベヤの進行方向を90度・180度回転変換

チェンコンベヤ



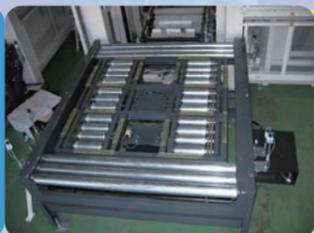
パレットのバッファを行う

空パレットマガジン



段積みパレットをフォークリフトで投入、一枚ずつ払出してコンベヤラインに供給、一枚ずつのパレットを段積み、パレットスタッカーも可能

ターニンググリッドコンベヤ



パレット搬送方向を変えずにパレット方向を変換フォーク穴方向変化に使用

フォークリフトアクセスコンベヤ



フォークリフトへの載込・払出を行うコンベヤ搬送方向によりローラ・チャンを選定

ベルトプレス整形コンベヤ



袋製品の成型・脱気をしながら搬送するコンベヤ振動機能を付けることも可能

フジエース



パレタイザ・デパレタイザ専用の円筒多関節ロボット

フィードコンベヤ

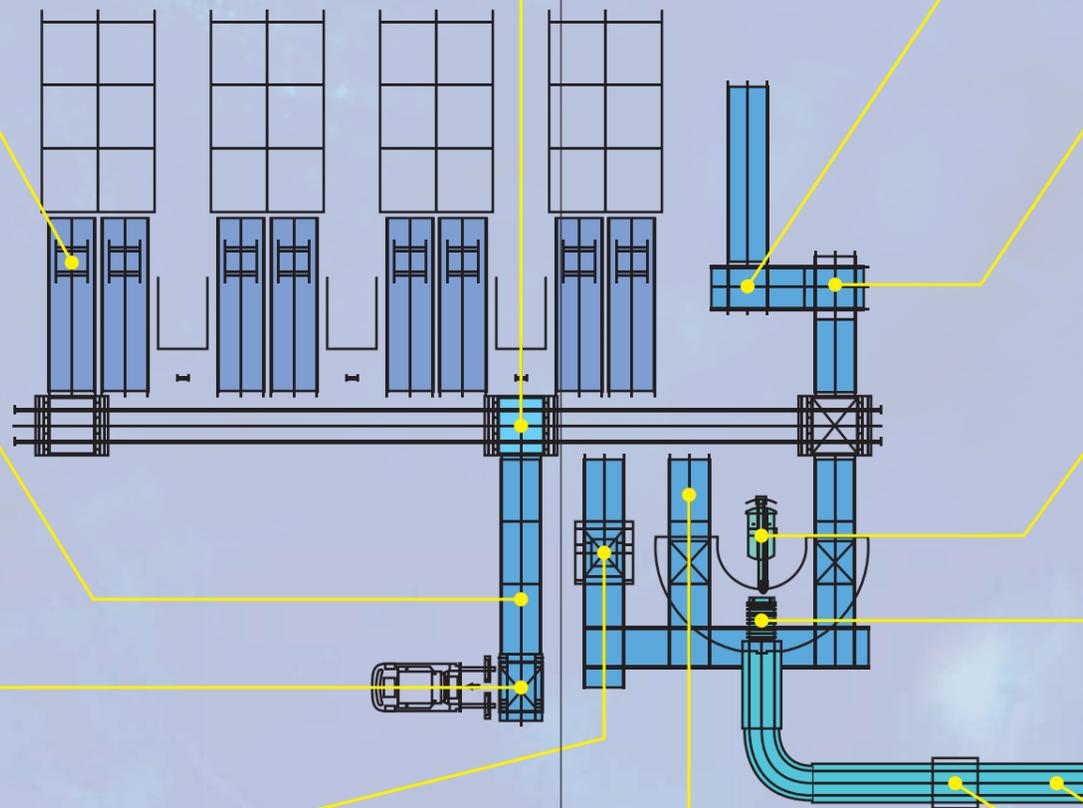


ロボットで製品を掴むところのコンベヤハンドに合わせて都度設計

製品搬送コンベヤ



ダンボール・紙袋などを搬送するコンベヤベルト駆動・チェーン駆動などラインナップ多数あり



会社概要

社名 不二技研工業株式会社
 代表 齋藤 勝弘
 本社所在地 北海道旭川市工業団地5条2-1-28
 TEL.0166-36-8400
 東京営業所 東京都千代田区神田佐久間町4-22-1
 TEL.03-3863-8240
 設立 昭和62年4月
 資本金 4,500万円
 取引銀行 山口銀行・北洋銀行・秋田銀行
 営業品目 各種コンベヤ・一般搬送設備・特殊装置
 主要取引先 株式会社IHI・三機工業株式会社
 株式会社ダイフク・トーヨーカネツ株式会社
 株式会社豊田自動織機・村田機械株式会社

機械式パレタイザをはじめ、北海道の広い土地を活かし、大型コンベヤライン設計・製作・施工を行います。

- 40m×110m
- 2.8 t天井クレーン3台

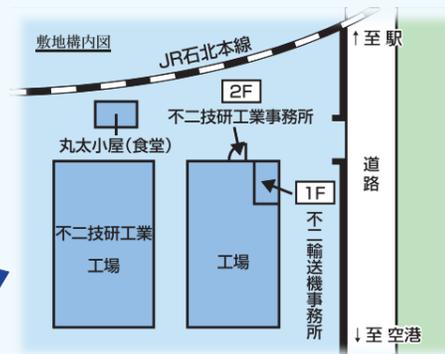
▼ 第2工場

▲ 第1工場

- 40m×110m
- 2.8 t天井クレーン5台

自動倉庫周辺パレットコンベヤラインや、トラバース、コンベヤによる自動化ラインを実際の配置同様に工場にて立会テスト運転が行えます。

▶ Access



- 旭川空港より、タクシーで20分
 - JR旭川駅より、タクシーで20分
- ※最寄り駅は「北日ノ出駅」ですが、運行数が少ない為、注意

FUJI GROUP国内拠点



グループ本社 山口工場



不二技研工業
不二輸送機北海道工場

(株)チャレンジ港町工場



東京営業所



- 1942年 宇部・小野田地区の4社を合併し株式会社小野田鉄工を創立
- 1944年 社名を不二輸送機工業株式会社に変更し発足
- 1962年 垂直連続搬送機「コンベレータ」を開発
- 1963年 パレット積付機「パレタイザ」を開発
- 1971年 有軌道台車「トランスロボ」を開発
- 1975年 関連会社「ファインテック株式会社」を創立
- 1977年 高付加価値貨物エレベータ「リフコン」を開発
- 1982年 マテハンロボット「フジエース」を開発
- 1985年 マテハンロボット「フジクロス」を開発 本社を新築、移転
- 1987年 「不二技研工業株式会社」に資本参加し業務提携を結ぶ
- 1990年 「ダンボールシートパレタイザ」を開発
- 1991年 オランダ事務所開設 東京事務所ビル新築
- 1995年 2軸ロボット「つよし君」を開発
- 1997年 省エネ・高能力垂直搬送機「ハイテクリフコン」を開発
- 1998年 フジエースシリーズをフルモデルチェンジ 2軸ロボット、コラムエース開発、発売
- 1999年 EC型ロボットの開発 ソウル事務所開設
- 2000年 仙台営業所開設
- 2002年 シアトル事務所開設 不二技研工業新工場完成、移転
- 2003年 「株式会社チャレンジ」を創立 上海事務所開設
- 2004年 香港事務所開設
- 2006年 「WJ Marray Engineering Ltd.」に資本参加し業務提携を結ぶ
- 2007年 青島事務所開設
- 2008年 関連会社「青島揚航商貿有限公司」を中国青島市に創立 オランダ事務所を閉鎖し、欧州事務所（ドイツ）を開発
- 2009年 ムンバイ事務所を開設 本社ロボット専用工場完成